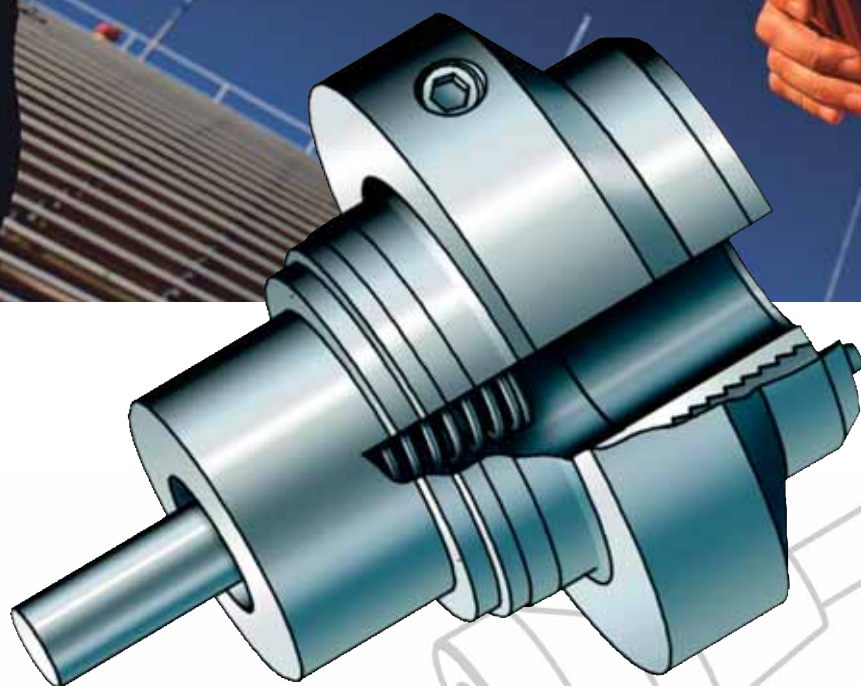


Schnelle, sichere Wechsel



Schnell- wechsel- futter

Senkung des Rüstaufwands durch
einfacheres, schnelleres Wechseln von
Spanndornen oder Spann Futtern



Produktivitätssteigerung für Ihre Werkzeugmaschinen

Erfahrungen in der Spanntechnik

König-mtm gehört seit Jahrzehnten zu den führenden Produzenten hochpräziser Spannelemente für moderne Werkzeugmaschinen. Das breite Fertigungsprogramm umfasst u. a. Werkstückspannvorrichtungen wie Spanndorne und Spannfutter in hydraulischer, mechanischer oder hydro-mechanischer Ausführung.

Spannvorrichtungen für Marktführer

Spannfutter und der Königdorn® aus dem Hause König-mtm – ein Qualitätsbegriff im heutigen Maschinenbau – gehören zur modernen Ausrüstung führender hochgenauer CNC-gesteuerter Werkzeugmaschinen.

Das neue Schnellwechselfutter

Für moderne Werkzeugmaschinen steigen die Komplexität der Bearbeitungsaufgaben, die Vielfalt der Werkstücke und damit die Anzahl der einzusetzenden Spannwerkzeuge ständig an. Dies führt zu erhöhtem Rüstaufwand und steigenden Rüstkosten.

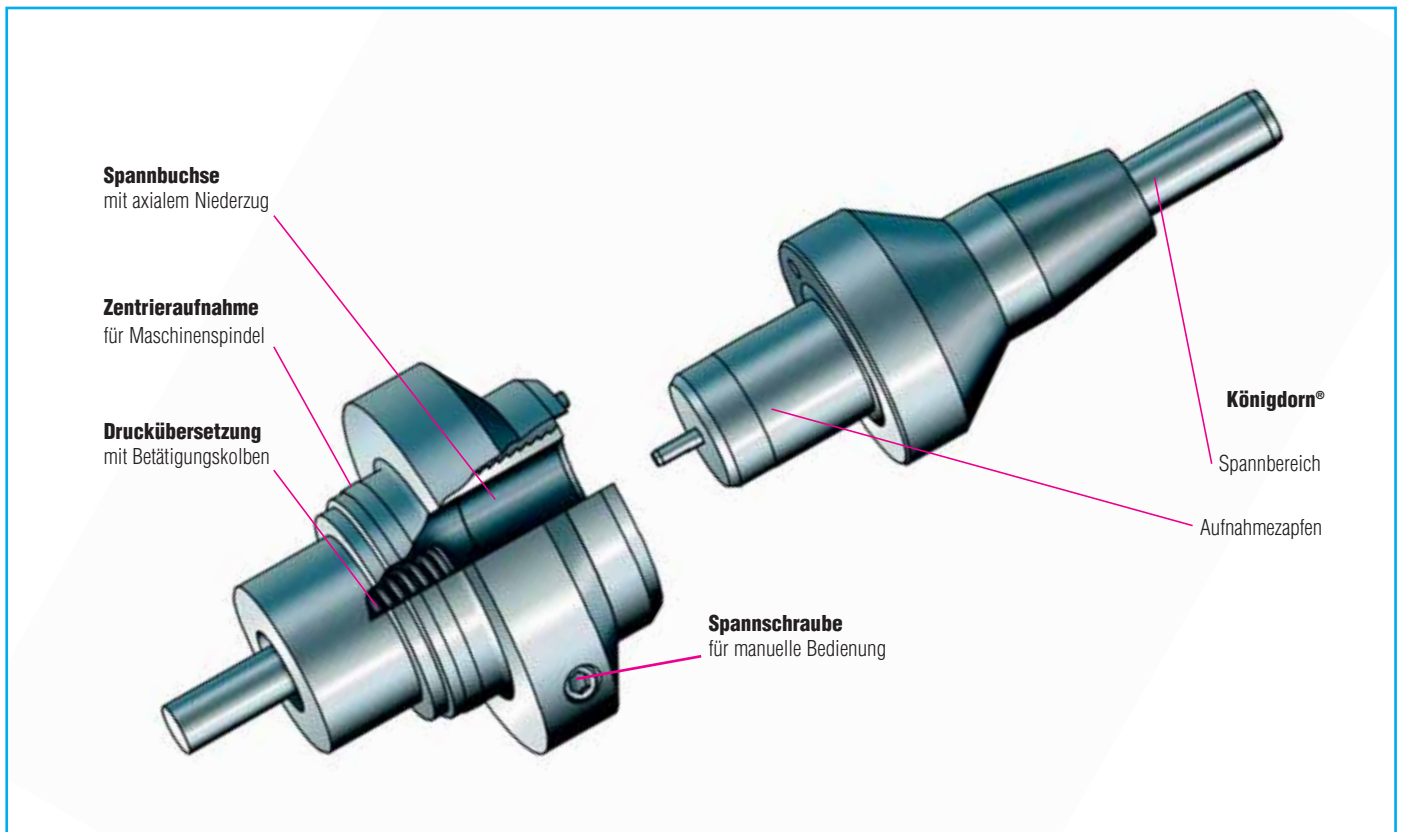
Resultierend aus den fundierten Erfahrungen in der Spanntechnik hat König-mtm die neue Generation Schnellwechselfutter entwickelt. Damit können der Rüstaufwand und die Rüstzeiten minimiert werden, so dass sich die Rüstkosten bei zunehmender Produktivität reduzieren – die Voraussetzung für einen besonders wirtschaftlichen Betrieb der Werkzeugmaschinen.

Verbesserte Variantenflexibilität

Die Ausrüstung von Werkzeugmaschinen mit König-Schnellwechselfuttern ermöglicht eine wesentlich schnellere Umrüstung des Spannwerkzeugs als bei herkömmlichen Spannfuttern.

Dadurch verbessert sich die Variantenflexibilität erheblich – insbesondere bei der ständig zunehmenden Zahl an Maschinen mit kurzen Wechselzyklen der Spannwerkzeuge.

Hydro-mechanisches Schnellwechselfutter



Das neue Schnellwechselfutter



Ein Anschluss für alle Spannwerkzeuge

Die Harmonisierung auf eine Anschlussgeometrie ermöglicht den einfachen Spannwerkzeugwechsel mit wenigen Handgriffen.

Einfache, sichere Bedienung

Die Bedienung des Schnellwechselfutters erfolgt manuell über einen Sechskantschlüssel. Über den in der Spannbuchse aufgebauten Druck wird der Spanndorn zentriert, gespannt und axial an die Planseite zurückgezogen. Dadurch wird eine vollständige, stabile Planlage erreicht. Es entsteht ein absolut biegesteifer Verbund zwischen Schnellwechselfutter und Spanndorn oder Spannfutter.

Hydraulisches Schnellwechselfutter



Gewohnte Betätigung der Spanndorne oder Spannfutter

In der Regel erfolgt die Betätigung der Spanndorne oder der Spannfutter direkt über die Maschinenhydraulik oder einen in das Schnellwechselfutter integrierten Druckübersetzer. Beim Entspannen drücken Federelemente den Kolben des Druckübersetzers wieder zurück in die Ausgangsposition.

Technologische Vorteile

- einfache Handhabung der Spannwerkzeuge (kein Anschrauben)
- gute Rund- und Planlaufgenauigkeit
- hervorragende Verschleißfestigkeit

Wirtschaftliche Vorteile

- geringerer Aufwand beim Umrüsten der Spannwerkzeuge
- reduzierte Rüstzeiten
- Verringerung der Rüstkosten
- hohe Variantenflexibilität
- Steigerung der Produktivität

Maßgeschneidert für jede Maschine

Die Ausführung – entweder als hydraulische oder als hydro-mechanische Bauart – und die spezielle Form des Schnellwechselfutters wird individuell auf die Bauform der Werkzeugmaschine, die Bearbeitungsaufgaben und die Werkstückgeometrien abgestimmt.

Die hydro-mechanische Bauart kommt überall dort zum Einsatz, wo eine besonders kompakte Bauform gefordert wird, z.B. zur Reduzierung von Störkollisionen, bei besonders engen Einbaubedingungen oder dort, wo größere Öffnungswege der Aufnahmen gefragt sind.



Die mittelständische König-Unternehmensgruppe hat ihren Sitz in Wertheim, der nördlichsten Stadt Baden-Württembergs.

Die ehemalige Residenzstadt der Grafen von Wertheim, am Zusammenfluss von Main und Tauber gelegen, hat mit ihren altertümlichen Gassen, Fachwerkhäusern und der Burgruine aus dem 12. Jahrhundert eine besondere Atmosphäre.

Fertigungsprogramm

Mechanische Spanndorne

Hydraulische Spanndorne

Mechanische Spannfüter

Hydraulische Spannfüter

Verzahnte Spanndorne

Spanndorne aus Leichtmetall

Komplette Vorrichtungen

Elektronische Spanndruckkontrolle

Sonderspanndorne

Aufspanndorne für Abwälzfräser

Rotor-Fräsvorrichtungen

Spannzangen in Sonderanfertigung

Sonderflansche

Spindeln



König-mtm GmbH, Spanntechnik

Postfach 14 63 · D-97864 Wertheim

Am Stammholz 13 · 97877 Wertheim

Tel.: +49 (0) 93 42 8 76-0

Fax: +49 (0) 93 42 8 76-123

e-Mail: sales@koenig-mtm.de

www.koenig-mtm.de

QS-Management:
ISO 9001:2000 zertifiziert

Umweltmanagement:
ISO 14001 zertifiziert

© 2008 by König-mtm, Spanntechnik

Technische Änderungen der Produkte und Verfahrensweisen behalten wir uns vor.